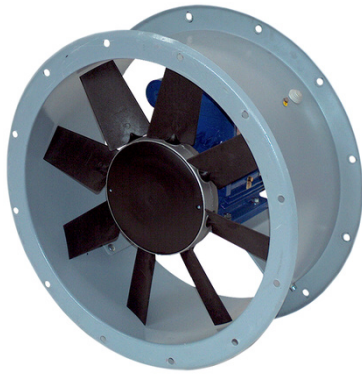


View online: <https://www.luftbude.es/abluf/maico/ventilador-axial-de-conducto-dar-160-8-11-114120-m3-h-diametro-nominal-1600-de-maico-0073.0199-lb11763/>

Ventilador axial de conducto Maico DAR 160/8 DN 1600

Regulable en velocidad para ventilación eficiente de grandes espacios con 114120 m³/h



Item no.	LB11763
Manufacturer no.	0073.0199
EAN	4012799731993
Manufacturer	Maico

8.430,25 €

Precios con IVA incluido, más gastos de envío · Price at the time of creation
(2 oct 2026), subject to change

Description

Maico Ventilador Tubular Axial DAR 160/8 11 - Potente para Ventilación Industrial

Máxima capacidad de ventilación y fiabilidad con el ventilador tubular axial Maico DAR 160/8 11 - ideal para aplicaciones comerciales e industriales exigentes.

El ventilador tubular axial Maico DAR 160/8 11 es la solución óptima para la ventilación comercial e industrial más exigente. Este potente ventilador ha sido diseñado específicamente para grandes volúmenes de caudal y, gracias a su construcción, se integra fácil y directamente en cualquier sistema de conductos. Convince por su impresionante volumen de caudal de 114120 m³/h y está diseñado para un funcionamiento continuo y fiable.

Sus ventajas de un vistazo:

- **Alto caudal:** Impresionante volumen de caudal de 114120 m³/h para una ventilación eficiente de grandes salas e instalaciones.
- **Instalación flexible:** Montaje fácil y directo en sistemas de conductos, la instalación es posible en cualquier posición.
- **Construcción robusta:** Carcasa de chapa de acero con recubrimiento epoxi y álabes de poliamida reforzado con fibra de vidrio y antiestático garantizan durabilidad y protección contra la corrosión.
- **Regulación precisa:** Regulable en velocidad con variador de frecuencia en el rango de 20-50 Hz para una adaptación óptima del flujo de aire.
- **Amplio rango de temperatura:** Funcionamiento fiable a temperaturas del medio de transporte de -10 °C a +50 °C.
- **Alta seguridad de funcionamiento:** Clase de protección IP55 y funcionamiento continuo (S1) garantizan un uso seguro e ininterrumpido.
- **Monitorización del motor:** Los termistores integrados supervisan la temperatura del motor y protegen contra el sobrecalentamiento.

Potente caudal de aire

El ventilador está equipado con un rodete axial con álabes de poliamida reforzado con fibra de vidrio y antiestático, que proporciona un enorme volumen de caudal de 114120 m³/h a 720 rpm.

Esto garantiza una ventilación rápida y eficiente incluso en las áreas industriales y comerciales más grandes, asegurando una calidad del aire y un control de temperatura óptimos.

Control flexible de la velocidad

El ventilador es regulable en velocidad mediante un variador de frecuencia externo, con un rango de frecuencia permitido de 20-50 Hz.

Esta función permite un ajuste preciso de la potencia de aire a la necesidad específica, lo que ahorra energía y reduce el nivel de ruido, al tiempo que garantiza un rendimiento constante.

Alta seguridad de funcionamiento gracias a la monitorización del motor

La temperatura del motor trifásico de corriente alterna es supervisada permanentemente por termistores integrados (PTC DIN 44082: M 100). Estos deben conectarse a un sistema de disparo externo que desconecte permanentemente el ventilador de la red en caso de sobrecalentamiento.

Esta función de seguridad esencial protege de forma fiable el motor contra la sobrecarga térmica y prolonga significativamente la vida útil del ventilador, minimizando los tiempos de inactividad y los costes de mantenimiento.

Construcción robusta y duradera

La carcasa del ventilador está fabricada en robusta chapa de acero con recubrimiento epoxi, mientras que los álabes del rodete axial están hechos de poliamida reforzado con fibra de vidrio y antiestático. La clase de protección es IP55 y el modo de funcionamiento es S1 (funcionamiento continuo).

Esta elección de materiales y diseño de alta calidad garantizan una resistencia excepcional a la corrosión y a la carga mecánica, lo que permite que el ventilador ofrezca una vida útil larga y de bajo mantenimiento, incluso en las condiciones más exigentes.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Valor	Característica especial
Modelo	DAR 160/8 11	Ventilador tubular axial
Potencia nominal	11 kW (11000 W)	Alta potencia para aplicaciones industriales
Volumen de caudal	114120 m³/h	Para volúmenes de aire muy grandes
Velocidad de rotación	720 rpm	Movimiento de aire eficiente
Tipo de tensión	Trifásica	Estándar para aplicaciones industriales
Tensión nominal	400 V	
Frecuencia de red	50 Hz	
Corriente nominal (INominal)	23,48 A	
Clase térmica del motor	F	Alta resistencia a la temperatura
Clase de protección	IP55	Protección contra polvo y chorros de agua
Modo de funcionamiento	S1	Funcionamiento continuo

Parámetro	Valor	Característica especial
Rango de temperatura del medio de transporte	-10 °C a +50 °C	Uso versátil
Regulable en velocidad	Sí (con variador de frecuencia)	Control preciso del flujo de aire
Rango de frecuencia permitido para regulación de velocidad	20-50 Hz	Adaptación óptima
Reversibilidad	No	
Tipo de rodete	Axial	
Material del rodete	Poliamida reforzado con fibra de vidrio, antiestático	Duradero y robusto
Material de la carcasa	Chapa de acero con recubrimiento epoxi	Resistente a la corrosión
Color	Gris	
Grado de eficiencia N	47,9	Alta eficiencia energética
Eficiencia total e	48,2 %	
Nivel de potencia acústica LWA	98 dB(A)	Indicación a máxima potencia
PTC DIN 44082	M 100	

Dimensión	Medida	Nota
Diámetro nominal	1600 mm	Diámetro del sistema de conductos
Anchura	1730 mm	
Altura	940 mm	
Profundidad	1730 mm	
Peso	408 kg	Peso del producto
Peso con embalaje	435 kg	

Áreas de aplicación y escenarios de uso

Este ventilador tubular axial Maico DAR 160/8 11 es la elección ideal para tareas de ventilación exigentes en la industria y el comercio.

Es especialmente adecuado para la ventilación de grandes naves de producción, almacenes, aparcamientos subterráneos o incluso en túneles, donde se requiere un enorme volumen de caudal y una circulación de aire fiable.

Gracias a su robusta construcción y a la posibilidad de regular la velocidad, se adapta de forma flexible a diversas condiciones de funcionamiento y garantiza siempre un clima interior óptimo.

Fabricante y calidad

El ventilador tubular axial Maico DAR 160/8 11 es fabricado por la reconocida Maico Elektroapparate-Fabrik GmbH, una empresa líder en el campo de la tecnología de ventilación. Maico representa desde hace décadas los más altos estándares de calidad, tecnologías innovadoras y productos fiables que se someten a estrictas pruebas. La producción en Villingen-Schwenningen, Alemania, garantiza precisión y durabilidad, para que pueda confiar en un rendimiento de primera clase y una larga vida útil.

¡Invierta en la solución de ventilación potente y fiable de Maico y optimice su clima interior de forma sostenible!

¿Tiene alguna pregunta o necesita asesoramiento individual sobre este ventilador tubular axial? Nuestro equipo de expertos estará encantado de ayudarle a encontrar la solución perfecta para sus necesidades.